

**ARGONITE EN REMPLACEMENT DU HALON****Sécurité Incendie  
Fire Protection****L'ARGONITE****1) GENERALITES:**

Jusqu'au début des années 90, le halon était l'agent extincteur d'incendie le plus souvent employé et le plus efficace, particulièrement dans les endroits occupés par le personnel. Aujourd'hui toutefois, on sait que ce gaz détruit la couche d'ozone; sa production a donc été interdite conformément au protocole de Montréal.

Ginge-Kerr a développé le système ARGONITE, une solution de recharge au halon viable et en harmonie avec notre environnement. Essayé et approuvé par les organismes de contrôle du monde entier, l'ARGONITE s'est montré efficace contre les incendies sur pratiquement toutes les matières combustibles et les liquides inflammables et convient particulièrement aux locaux où l'eau, la mousse ou la poudre ne peuvent pas être utilisés.

**2) CONCEPTION DU SYSTEME:**

Dans des locaux fermés, presque tous les incendies peuvent être éteints en moins de 60 secondes dès que la concentration de l'oxygène descend en dessous de 15%. Composé de 50% d'azote et 50% d'argon, l'Argonite réduit la concentration de l'oxygène à 12.7% à ce niveau tolérable en cas d'exposition humaine pendant de courtes périodes, le feu est rapidement étouffé.

En fonction des données spécifiques, à savoir la taille et la complexité de la zone à protéger, les risques d'incendie et les contraintes imposées par l'organisme d'homologation local, un programme informatique calcule la taille et la géométrie de l'installation ARGONITE requise.

De façon générale, une des deux méthodes suivantes de protection contre l'incendie est employée: Saturation par noyage total d'un volume global, systèmes modulaires ou locaux conçus pour protéger des machines ou équipements clos particuliers.

**3) AVANTAGE DU SYSTEME ARGONITE:**

- Lutte rapidement et efficacement contre presque tous les types d'incendie,
- Sans effet sur l'environnement ( pas d'ODP, pas de GWP )
- Faible coûts d'installation et d'entretien
- Ne laisse aucun résidu de décomposition, n'abime pas l'équipement protégé
- N'est pas conducteur d'électricité
- Sans danger pour le personnel
- Peut être intégré aux systèmes de détection et d'alarme existants
- Déclenchement automatique ou manuel
- Protection total ou système modulaire
- Arrêt d'activité minimum après un incendie.

**4) LE SYSTEME ARGONITE:**

Les installation ARGONITE consistent en une ou plusieurs bouteilles sous pression connectées à un collecteur commun. Le déclenchement du système peut être manuel ou automatique. La configuration de la vanne, la capacité et la pression des bouteilles utilisées ainsi que les dimensions des conduites et des diffuseurs calculées par l'ordinateur sont autant de données qui garantissent un dosage efficace et précis d'ARGONITE. Les propriétés d'inertage et d'extinction de l'ARGONITE agissent immédiatement pour éteindre le feu.

Si plus d'une zone doit être protégée, un système ARGONITE centralisé peut alors être installé. Son fonctionnement n'autorise l'extinction d'un incendie que dans une seule zone. Dans ce cas, le coût total du système anti-incendie peut être réduit.



**Diffuseur ARGONITE**



**Vanne ARGONITE**

Fabriquées en laiton anti-corrosion, les vannes ARGONITE de Ginge-Kerr sont conçues pour garantir la performance optimale du système, réduire les dimensions des conduites et coûts d'installation. Elles peuvent être actionnées par les moyens suivantes: vanne magnétique, commande pneumatique, déclenchement manuel local au niveau de la batterie, déclenchement manuel déporté.

**5) LES BOUTEILLES ARGONITE:**

Nous vous proposons un gamme de bouteilles de capacités et de pressions différentes pour satisfaire vos exigences spécifiques tout en garantissant l'efficacité optimale de l'installation. Chaque bouteilles d'un alliage d'acier à haute résistance est fournie en conformité avec les exigences des diverses autorités nationales - poinçon de contrôle et certification compris. Elles sont montées en rangées et peuvent être installées en tout lieu approprié.



**6) APPLICATIONS TYPE:**

- Les salles d'informatiques
- Les installations de télécommunication
- Les salles d'archives
- Les usines pétrochimiques
- Les plates-formes de pétrole et de gaz offshore
- Les turbines à gaz
- Les centres de controle

